

株式会社金子技建

大臣認定番号 TFBH-080319

本社 〒835-0019 みやま市瀬高町大江 735-1

電話 0944-62-3101 FAX 0944-62-5520

ホームページ <http://>メールアドレス kaneko-gkr@mx71.tiki.ne.jp

企業PR 当社では「顧客の信頼と満足される製品作り」をモットーに社員一同頑張っております。製品精度向上の為にディテールの検討、コスト低減、納期の短縮が出来るように施工者との打ち合わせに力を入れています。今後ともさらに努力して品質・技術向上を目指しております。



代表者
代表取締役 社長
金子 和英

役員

取締役専務 金子 繁徳

創業

昭和20年4月

資本金

2500万円

工場

本社 / みやま市瀬高町大江 735-1

敷地面積 1,693㎡

建築延面積 924㎡

浜田工場 / みやま市瀬高町浜田 835-2

敷地面積 4,171㎡

建築延面積 1,959㎡

営業種目

鋼構造工事、JFEシビルメタルビル指定施行店
KTTラス、総合建設(特定建設業) 1級建築士事務所

従業員数

23名

加工能力(年産)

3,600t

取引銀行

福岡銀行 瀬高支店

筑邦銀行 瀬高支店

許認可・指定等

管理技術者

1級建築士	1名
2級建築士	6名
鉄骨製作管理技術者 1級	5名
鉄骨製作管理技術者 2級	1名
建築鉄骨製品検査技術者	4名
建築鉄骨超音波検査技術者	3名
鉄骨工事管理責任者	1名
建築高力ボルト接合管理技術者	4名
1級建築施工管理技士	1名
2級建築施工管理技士	2名
超音波深傷検査技術者(NDI)レベル3	1名
超音波深傷検査技術者(NDI)レベル2	2名
超音波深傷検査技術者(NDI)レベル1	1名
WES8103溶接技術者特別級	1名
WES8103溶接技術者 1級	1名
WES8103溶接技術者 2級	5名
溶融亜鉛めっき高力ボルト施工技術者	2名

溶接技能者

JIS	A N	1V,2V,1H,2H	3名
JIS	A N	10,20,30 3H,3V 1P,2P,3P	1名
JIS	SA SN	1V,2V,1H,2H	2名
JIS	SA SN	10,20,30 3H,3V 1P,2P,3P	5名

主要設備概要

工作用設備機器	
丸・帯鋸盤	3
自動ガス切断機	3
プラズマ切断機	1
開先加工専用機	2
孔明け機(ボール盤等)	5
3方向多軸ボール盤	2
プレス	
ショットブラスト等	2
溶接用設備機器	
手動アーク溶接機	15
半自動アーク溶接機	10
ロボット溶接機	2
ガウジング機	2
ポジション等	
揚重設備機器	
天井走行クレーン	
10以上	
5以上10未満	
5未満	9
その他のクレーン	
10以上	
5以上10未満	
5未満	1
検査設備	
超音波探傷試験器	2
浸透深傷機具	6
表面温度計	1
電流電圧計	1
ボルトの軸力計	2
その他の関連設備	
CAD	2
CAD・CAM	