

# 株式会社ナガワ 福岡工場

大臣認定番号

本社 〒100-0005 東京都千代田区丸の内1-4-1

電話 03-5288-8707

FAX 050-3737-2408

ホームページ <http://www.nagawa-group.co.jp>

メールアドレス

企業PR 簡易性・移動性・機能性・安全性に優れ、人に優しく、ニーズに即した「ユニットハウスのメリット」を提案させていただきます。



**代表者**  
代表取締役 社長  
高橋 修  
**役員**  
専務取締役 稲井 正  
専務取締役 矢野 範行  
常務取締役 井上 俊範  
常務取締役 菅井 賢志  
常務取締役 大熊 信好  
常務取締役 高橋 学

創業  
昭和4年 7月

資本金  
2855百万円

工場  
鞍手郡鞍手町中山 837-9

敷地面積 37,823㎡  
建築延面積 5,005㎡

営業種目  
ユニット工法を中心とした建物販売及びレンタル  
従業員数  
37名

加工能力(年産)  
12,000t(グループ)

取引銀行  
三菱東京UFJ銀行  
北洋銀行  
みずほ銀行

許認可・指定等  
ISO9001(本社・結城工場)

建設業許可  
国土交通大臣許可(特-18)第2173号

管理技術者			
1級建築士		11名	
2級建築士		12名	
鉄骨製作管理技術者 1級		1名	
鉄骨製作管理技術者 2級		4名	
建築鉄骨製品検査技術者		3名	
建築鉄骨超音波検査技術者		名	
鉄骨工事管理責任者		名	
建築高力ボルト接合管理技術者		名	
建築施工管理技術士 1級		12名	
建築施工管理技術士 2級		2名	
超音波深傷検査技術者(NDI)レベル3		名	
超音波深傷検査技術者(NDI)レベル2		名	
超音波深傷検査技術者(NDI)レベル1		名	
WES8103溶接技術者特級		名	
WES8103溶接技術者 1級		名	
WES8103溶接技術者 2級		2名	
その他資格		名	

### 溶接技能者

JIS	A N	1V, 2V, 1H, 2H	5名
JIS	A N	10, 20, 30 3H, 3V1P, 2P, 3P	名
JIS	SA SN	1V, 2V, 1H, 2H	名
JIS	SA SN	10, 20, 30 3H, 3V1P, 2P, 3P	名

### 主要設備概要

工作用設備機器	
丸・帯鋸盤	11
自動ガス切断機	
プラズマ切断機	
開先加工専用機	
孔明機(ボール盤等)	
3方向多軸ボール盤	
プレス	
ショットブラスト等	
溶接用設備機器	
手動アーク溶接機	6
半自動アーク溶接機	
ロボット溶接機	
ガウジング機	
ポジション等	
揚重設備機器	
天井走行クレーン	
10以上	
5以上10未満	
5未満	3
その他のクレーン	
10以上	1
5以上10未満	
5未満	
検査設備	
超音波探傷試験器	1
浸透深傷機具	11
表面温度計	
電流電圧計	
ボルトの軸力計	
その他の関連設備	
CAD	1
CAD・CAM	