

仲工業株式会社

大臣認定番号 TFBM-070116

本社 〒807-0806 北九州市八幡西区御開 2-3-10

電話 093-601-1460 FAX 093-602-8147

ホームページ <http://>

メールアドレス naka.cc@dream.ocn.ne.jp

企業PR あらゆる鋼構造物工事に対応できるオールマイティー企業。



代表者
代表取締役
仲 晴久

役員

取締役 仲 美代子
取締役 松尾 政富

創業

昭和 23年 9月

資本金

1000万円

工場

北九州市八幡西区御開 2-3-10

敷地面積 15,000㎡

建築延面積 4,500㎡

営業種目

鋼構造物工事業、建築工事
(鉄骨・プラント・橋梁・製缶・各種塗装)

従業員数

45名

加工能力(年産)

6,000t

取引銀行

西日本シティ銀行 折尾支店

山口銀行 折尾支店

福岡銀行 折尾支店

許認可・指定等

福岡県知事許可(鋼構造物工事/建築工事)

管理技術者

1級建築士	名
2級建築士	1名
鉄骨製作管理技術者 1級	4名
鉄骨製作管理技術者 2級	1名
建築鉄骨製品検査技術者	3名
建築鉄骨超音波検査技術者	1名
鉄骨工事管理責任者	1名
建築高力ボルト接合管理技術者	2名
1級建築施工管理技士	名
2級建築施工管理技士	1名
超音波深傷検査技術者(NDI)レベル3	名
超音波深傷検査技術者(NDI)レベル2	2名
超音波深傷検査技術者(NDI)レベル1	名
WES8103溶接技術者特別級	名
WES8103溶接技術者 1級	名
WES8103溶接技術者 2級	2名
その他資格	名

溶接技能者

JIS	A	1V,2V,1H,2H	名
	N		
JIS	A	10,20,30 3H,3V	3名
	N		
JIS	SA	1V,2V,1H,2H	名
	SN		
JIS	SA	10,20,30 3H,3V	8名
	SN		

主要設備概要

工作用設備機器	
丸・帯鋸盤	2
自動ガス切断機	8
プラズマ切断機	2
開先加工専用機	3
孔明機(ボール盤等)	5
3方向多軸ボール盤	1
プレス	2
ショットブラスト等	2
溶接用設備機器	
手動アーク溶接機	20
半自動アーク溶接機	15
ロボット溶接機	4
ガウジング機	5
ボジショナ等	8
揚重設備機器	
天井走行クレーン	
10以上	
5以上 10未満	1
5未満	11
その他のクレーン	
10以上	
5以上 10未満	1
5未満	4
検査設備	
超音波探傷試験器	1
浸透深傷機具	5
表面温度計	2
電流電圧計	2
ボルトの軸力計	3
その他の関連設備	
CAD	6
CAD・CAM	