

株式会社本多鉄工

大臣認定番号 T F B M - 0 8 0 3 6 8

本社 〒 807-0133 遠賀郡芦屋町大字芦屋字大久保 1441

電話 093-223-1200 FAX 093-223-1230

ホームページ <http://>

メールアドレス honda-co@nsf.biglobe.ne.jp

企業 P R



代表者
代表取締役
本多 明

役員
取締役 本多 洋子

創業
昭和 5年 9月
資本金
300万円

工場
遠賀郡芦屋町大字芦屋字大久保 1441
敷地面積 2,464㎡
建築延面積 1,780㎡

営業種目
鋼構造物工事業
従業員数
10名

加工能力(年産)
1,000t

取引銀行
筑邦銀行黒崎支店
遠賀信用金庫本店

許認可・指定等
国住指第 768-269号

管理技術者

1級建築士	名
2級建築士	2名
鉄骨製作管理技術者 1級	1名
鉄骨製作管理技術者 2級	3名
建築鉄骨製品検査技術者	3名
建築鉄骨超音波検査技術者	名
鉄骨工事管理責任者	1名
建築高力ボルト接合管理技術者	2名
1級建築施工管理技士	名
2級建築施工管理技士	名
超音波深傷検査技術者 (N D I)レベル 3	名
超音波深傷検査技術者 (N D I)レベル 2	1名
超音波深傷検査技術者 (N D I)レベル 1	名
WES8103溶接技術者特別級	名
WES8103溶接技術者 1級	名
WES8103溶接技術者 2級	1名
その他資格	名

溶接技能者

JIS	A N	1V,2V,1H,2H	1名
JIS	A N	10,20,30 3H,3V 1P,2P,3P	名
JIS	SA SN	1V,2V,1H,2H	名
JIS	SA SN	10,20,30 3H,3V 1P,2P,3P	2名

主要設備概要

工作用設備機器	
丸・帯鋸盤	1
自動ガス切断機	2
プラズマ切断機	1
開先加工専用機	3
孔明機 (ボール盤等)	1
3方向多軸ボール盤	1
プレス	
ショットブラスト等	
溶接用設備機器	
手動アーク溶接機	6
半自動アーク溶接機	7
ロボット溶接機	1
ガウジング機	2
ポジション等	1
揚重設備機器	
天井走行クレーン	
10以上	
5以上 10未満	
5未満	5
その他のクレーン	
10以上	
5以上 10未満	
5未満	
検査設備	
超音波探傷試験器	1
浸透深傷機具	2
表面温度計	1
電流電圧計	2
ボルトの軸力計	
その他の関連設備	
CAD	4
CAD・CAM	