

白石鉄工株式会社

大臣認定番号 TFBH-030283

本社 〒800-0211 北九州市小倉南区新曽根1番1号

電話 093-472-3411 FAX 093-473-3657

ホームページ <http://www.siwx.co.jp>

メールアドレス t.sasahara@siwx.co.jp

企業PR 各種圧力容器をメインに、その技術力を活かし、球状・ドーム型・同筒型等の建築物・大型鋼構造物を得意とします。設計・製作・現地据付工事まで一貫した技術で対応しております。



代表者
代表取締役 白石 正浩

役員
専務取締役技術本部長 斉藤 功
常務取締役管理本部長 末田 良一

創業 昭和36年9月

資本金 4800万円

工場

本社工場 / 北九州市小倉南区新曽根1番1号

敷地面積 5,664㎡ 建築延面積 3,194㎡

第2工場 / 北九州市小倉南区新曽根5番3号

敷地面積 7,908㎡ 建築延面積 4,832㎡

新門司工場 / 北九州市門司区新門司3丁目6番4号

敷地面積 10,641㎡ 建築延面積 2,386㎡

営業種目

タンク類の製作及び据付工事

工業炉新設及び改修工事

鉄鋼構造物製作及び据付工事その他

従業員数

12名

加工能力(年産)

4,800t

取引銀行

西日本シティ銀行戸畑支店

北九州銀行小倉東支店

みずほ銀行北九州支店

三菱東京UFJ銀行北九州支店

許認可・指定等

建設業認可 / 福岡県知事許可(般)14-第12286号

国土交通省認可 / TFB H-030283

第1種・第2種圧力容器製造許可

高圧ガス特定設備

ISO 9001 ISO 2000取得

管理技術者

1級建築士	1名
2級建築士	2名
鉄骨製作管理技術者 1級	6名
鉄骨製作管理技術者 2級	2名
建築鉄骨製品検査技術者	3名
建築鉄骨超音波検査技術者	2名
鉄骨工事管理責任者	1名
建築高力ボルト接合管理技術者	1名
1級建築施工管理技士	2名
2級建築施工管理技士	1名
超音波深傷検査技術者(NDI)レベル3	1名
超音波深傷検査技術者(NDI)レベル2	2名
超音波深傷検査技術者(NDI)レベル1	1名
WES8103溶接技術者特別級	1名
WES8103溶接技術者 1級	4名
WES8103溶接技術者 2級	8名
その他資格	1名

溶接技能者

JIS	A N	1V, 2V, 1H, 2H	1名
JIS	A N	10, 20, 30 3H, 3V1P, 2P, 3P	7名
JIS	SA SN	1V, 2V, 1H, 2H	2名
JIS	SA SN	10, 20, 30 3H, 3V1P, 2P, 3P	21名

主要設備概要

工作用設備機器	
丸・帯鋸盤	4
自動ガス切断機	22
プラズマ切断機	7
開先加工専用機	6
孔明機(ボール盤等)	6
3方向多軸ボール盤	1
プレス(2750t, 1750t, 300t)	3
ショットブラスト等	1
溶接用設備機器	
手動アーク溶接機	45
半自動アーク溶接機	46
ロボット溶接機	1
ガウジング機	2
ポジション等	3
揚重設備機器	
天井走行クレーン	
10以上	12
5以上10未満	3
5未満	6
その他のクレーン	
10以上	1
5以上10未満	2
5未満	4
検査設備	
超音波探傷試験器	1
浸透深傷機具	
表面温度計	1
電流電圧計	2
ボルトの軸力計	
その他の関連設備	
CAD	16
CAD・CAM	