

鋼研工業株式会社

大臣認定番号 TFBR-100319

本社 〒814-0171 福岡市早良区野芥 8丁目 36-19

電話 092-804-1732

FAX 092-804-1732

ホームページ <http://>

メールアドレス

企業PR 製品精度に自信があります(現場手直し0を目標)
新しい技術でコストダウンを推進します(現場溶接工法等)
自社考案の治具で工期短縮(ガゼット・プレート仮付けゲージ・階段組立治具等)



代表者
代表取締役
瓜生 忠裕

役員

取締役 太田黒 豊
取締役 徳永 優子

創業

昭和48年5月

資本金

1000万円

工場

鋼研工業(株)前原工場 / 前原市大字雷山 742-2

敷地面積 4,950㎡

建築延面積 915㎡

営業種目

鉄骨建築・建築一般工事

従業員数

7名

加工能力(年産)

800t

取引銀行

西日本シティ銀行原支店
福岡銀行前原支店

許認可・指定等

一般建築業・建築工事業・鋼構造物工事業
福岡県知事許可(般-18)第86163号

管理技術者

1級建築士	名
2級建築士	名
鉄骨製作管理技術者 1級	1名
鉄骨製作管理技術者 2級	3名
建築鉄骨製品検査技術者	2名
建築鉄骨超音波検査技術者	名
鉄骨工事管理責任者	名
建築高力ボルト接合管理技術者	名
1級建築施工管理技士	名
2級建築施工管理技士	名
超音波深傷検査技術者(NDI)レベル3	名
超音波深傷検査技術者(NDI)レベル2	名
超音波深傷検査技術者(NDI)レベル1	1名
WES8103溶接技術者特別級	名
WES8103溶接技術者 1級	名
WES8103溶接技術者 2級	1名
その他資格	名

溶接技能者

JIS	A	1V, 2V, 1H, 2H	名
	N		
JIS	A	10, 20, 30 3H, 3V1P, 2P, 3P	名
	N		
JIS	SA	1V, 2V, 1H, 2H	名
	SN		
JIS	SA	10, 20, 30 3H, 3V1P, 2P, 3P	1名
	SN		

主要設備概要

工作用設備機器	
丸・帯鋸盤	1
自動ガス切断機	
プラズマ切断機	1
開先加工専用機	1
孔明機(ボール盤等)	4
3方向多軸ボール盤	1
プレス	1
ショットブラスト等	
溶接用設備機器	
手動アーク溶接機	5
半自動アーク溶接機	5
ロボット溶接機	
ガウジング機	1
ポジション等	1
揚重設備機器	
天井走行クレーン	
10以上	
5以上10未満	
5未満	3
その他のクレーン	
10以上	
5以上10未満	
5未満	1
検査設備	
超音波探傷試験器	1
浸透深傷機具	1
表面温度計	1
電流電圧計	1
ボルトの軸力計	
その他の関連設備	
CAD	
CAD・CAM	